

Ausbesserungsempfehlungen

Bei Transport und Montage oder während der Nutzung können Beschädigungen der Beschichtung auftreten. Die Art der Ausbesserung richtet sich grundsätzlich nach der Güte der Originalbeschichtung und den vorherrschenden Umgebungsbedingungen.

Um die Funktionalität der Beschichtung und den optischen Gesamteindruck möglichst ursprungsnahe wieder herzustellen, müssen alle Ausbesserungsarbeiten von einem Fachunternehmen durchgeführt werden. In jedem Fall müssen vorab an einer Nicht-Sichtfläche Versuche mit dem jeweiligen Ausbesserungssystem vorgenommen werden - nur so kann die bestmögliche Farbabstimmung und Funktionalität erzielt und einwandfreie Haftung zur Originalbeschichtung in natura überprüft werden.

TIGER Epo Strong 93/70080

Beschreibung:	Zweikomponenten, leitfähiger Spachtelkitt für Ausbesserungsarbeiten vor einer nachfolgenden Pulver- oder Nasslackbeschichtung auf allen metallischen Untergründen. Durch die "elastische" Formulierung und die ausgezeichnete Haftung sind sehr gute mechanische Werte gewährleis-tet. Es kommt beim Trocknungsprozess zu keiner Volumensänderung des Kittes.
Hinweis:	Nicht für Fassadenelemente einsetzen. Die Eigenschaften des Gesamtsystems (Epo Strong und Beschichtung) sind in Eigenver- antwortung zu prüfen, da die Belastungsfähigkeit des Beschichtungssystems beeinträchtigt wird.
Vorbehandlung:	Der Untergrund muss frei von Fett, Öl, Staub, Rost und sonstigen Verunreinigungen sein. Der Einsatz einer nass-chemischen Vorbehandlung hat vor dem Auftrag von TIGER Epo Strong zu erfolgen.
Verarbeitung:	 Reinigung des Untergrundes von Rost, Staub, Öl oder Fett Anteigen des Kittes mit dem Härter 60/70010 im Verhältnis 2:1 (2 Gewichtsteile Kitt zu 1 Gewichtsteil Härter) Auftragen bis zu einer Schichtstärke von 2 mm ca. 4 Stunden verarbeitbar Aushärten: forcierte Trocknung möglich bei: 200°C - 10 min. / 160°C - 20 min. / 60°C - 2 h oder bei Raumtemperatur 20°C - 2 bis 3 Tage Kitt schleifen Schleifreste entfernen mit Pulverlacken bzw. Nasslacken überbeschichten
Verpackung:	in 1,5 kg Gebinde (1 kg Spachtelkitt + 0,5 kg Härter)



Verarbeitungshinweise

Die Verarbeitungshinweise (Datenblatt 1213) sind unbedingt einzuhalten. Die Datenblätter, technischen Merkblätter und Verarbeitungsrichtlinien in der jeweils akutellen Version stehen auf unserer Website www.tiger-coatings.com zum Download bereit.

Disclaimer

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte entsprechend unserer allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Als Teil unserer Informationspflicht passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Es gilt daher die jeweils letztgültige Fassung, die Sie jederzeit unter www.tiger-coatings.com im Download Bereich abrufen können. TIGER Coatings GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, ohne schriftliche Benachrichtigung Änderungen des Produktdatenblattes vorzunehmen.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema und stellt lediglich eine Produktübersicht dar. Bei Verwendung eines Produktes außerhalb unseres Standardsortiments laut Standardproduktliste (letztgültige Fassung) ist das entsprechende Produktdatenblatt anzufordern.

Unsere Technischen Merkblätter und die allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen, die Sie in der jeweils letztgültigen Fassung jederzeit unter www.tiger-coatings. com im Download Bereich abrufen können, sind integraler Bestandteil dieses Produktdatenblattes.

zertifiziert nach EN ISO 9001 / 14001 IATF 16949



TIGER Coatings GmbH & Co. KG

Negrellistraße 36 | 4600 Wels | Austria

T +43 / (0)7242 / 400-0

E powdercoatings@tiger-coatings.com

W www.tiger-coatings.com